

Primeprint Solution Checkliste

Stand: Mai 2022





Sehr geehrte/r Berater/in und Servicetechniker/in,

diese Checkliste unterstützt Sie vorbereitend bei Ihrer Angebotserstellung und in der reibungslosen Installation von Primeprint Solution – mit dem Ziel vollster Kundenzufriedenheit.

Die Primeprint Solution Checkliste:

- Weist auf relevante technische Anforderungen für eine umfassende Angebotserstellung hin
- Zeigt den notwendigen technischen Logistikrahmen für eine reibungslose Installation
- Bietet grundlegende Informationen über die wichtigsten Elemente und Funktionen von Primeprint Solution

Bitte beachten Sie, dass dieses Dokument nicht die offizielle Gebrauchsanweisung von Dentsply Sirona für Primeprint, Primeprint PPU, Software und Zubehör ersetzt.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg!

Ihr Dentsply Sirona Team

Inhalt

Vor dem Verkauf	04 - 05
Vor der Installation	06 - 11
Am Installationstag	12 - 13
Reinigung und Wartung	14 - 19
Zubehör und Verbrauchsmaterialien	18 - 21

Vor dem Verkauf

Um ein Angebot für Primeprint Solution zu erstellen, sollten die folgenden wichtigen Rahmenbedingungen mit dem Kunden besprochen bzw. vereinbart werden. Bitte beachten Sie nachfolgende Empfehlungen für eine reibungslose Integration von Primeprint, Primeprint PPU und des erforderlichen Zubehörs.

		Ja	Nein	Empfehlung
PC	inLab PC* Version 5.0 oder höher bzw. inLab 4 PC mit Performance Package verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Angebot für passenden inLab PC REF siehe Preisliste
	Systemmonitor mit einer Mindestauflösung von 1920 x 1080 bei 70 Hz verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Angebot für inLab Systemmonitor REF 60 42 548
	Internetverbindung verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Workstation	Allgemeine Anforderungen			
	Aufstellbereich ist gut belüftet**	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Anforderungen für den Aufstellbereich von Primeprint			
	Mindestbelastbarkeit: 50 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Lichte Höhe: mind. 67 cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horizontale, ebene Aufstellfläche: mind. 53 x 51,5 cm (B x T)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Mindestabstand zwischen Gerät und Wand: 5 cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Zugang zu Netzanschluss (AC 100 V-240 V, 50/60 Hz, 2,0-0,85 A) gewährleistet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Netzwerkzugang vorhanden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Anforderungen für den Aufstellbereich von Primeprint PPU			
	Mindestbelastbarkeit: 60 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Lichte Höhe: mind. 67 cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horizontale, ebene Aufstellfläche: 73 x 55 cm (B x T)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Mindestabstand zwischen Gerät und Wand: 8 cm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Zugang zu Netzanschluss (AC 100 V-240 V, 50/60 Hz, 4,2-2,2 A) gewährleistet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Netzwerkzugang vorhanden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Im Bedarfsfall nehmen Sie weitere Komponenten in Ihrem Angebot auf oder kontaktieren Sie mit Ihrem Kunden andere Dienstleister.

		Ja	Nein	Empfehlung
Workstation	Aufstellbereich für Zubehör			
	Platz für mind. eine Primeprint Box 110 x 230 x 210 mm (B x T x H)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Platz für mind. eine Materialeinheit 280 x 190 x 120 mm (B x T x H)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Platz für mind. zwei Waschbehälter* jeweils 110 x 230 x 210 mm (B x T x H)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Stickstoff	Platz für eine Stickstoffflasche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Falls Nein: Bitten Sie einen Fachhändler um ein Angebot.
	Stickstoff mit einem Reinheitsgrad von 2,6 (entspricht 99,6 Vol.-%) verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Weiteres Zubehör für die Stickstoffzufuhr:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Falls Nein: Bitten Sie einen Fachhändler um ein Angebot für einen passenden Schlauch oder Adapter.
	<ul style="list-style-type: none"> • Druckregler und Manometer, um den Druck zwischen 4 und 8 bar zu regulieren • Primeprint PPU wird mit einem 5 m langen Schlauch (ø 6 mm), einem Steckanschluss für 6 mm-Schläuche mit einem Innengewinde von G 1/4", einem 5/16" x NPT 1/4" Steckanschluss mit Außengewinde, einem reduzierenden 5/16" x 6 mm Steckverbinder und Dichtschnur bereitgestellt. Je nach vorhandener Infrastruktur kann weiteres Zubehör erforderlich sein. 			
Reinigungsmittel	99%iges Isopropanol verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Falls Nein: Bitten Sie einen Fachhändler um ein Angebot.

* Es wird empfohlen, die inLab CAM Software auf dem inLab PC zu installieren.

** Für Primeprint Solution ist kein spezieller Abzug erforderlich. Generell wird ein gut belüfteter Raum empfohlen.

* Zwei Waschbehälter pro Material



Vor der Installation

Für einen reibungslosen Ablauf am Installationstag empfehlen wir die Überprüfung der Bedingungen vor Ort noch vor dem Installationstermin durchzuführen. Die wichtigsten zu beachtenden Punkte sind in der nachfolgenden Checkliste aufgeführt.

A. Kontaktliste

Händler

Name: _____

Tel.: _____

E-Mail: _____

IT-Administrator

Firma: _____

Name: _____

Tel.: _____

E-Mail: _____

Stickstofflieferant

Firma: _____

Name: _____

Tel.: _____

E-Mail: _____



Kunde

Name: _____

Straße: _____

Postleitzahl/Ort: _____

Tel.: _____

E-Mail: _____

B. Datum der geplanten Installation

Datum: _____ Zeit: _____

Falls nötig, verschieben auf:

Datum: _____ Zeit: _____



C. Allgemeine Anforderungen

Transport	Ja	Nein
Fahrzeug gebucht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Liefertransport zum Installationsort ist geklärt: Verpackungsmaße/-gewicht: • Primeprint: 830 x 620 x 1080 mm (B x T x H), 62 kg • Primeprint PPU: 830 x 620 x 1080 mm (B x T x H), 72 kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aufzug verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Das benötigte Transportpersonal ist verfügbar (2 Personen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Aufstellbereich	Ja	Nein
Die Mindestanforderungen für den Aufstellbereich von Primeprint sind erfüllt (siehe „Vor dem Verkauf“)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Die Mindestanforderungen für den Aufstellbereich von Primeprint PPU sind erfüllt (siehe „Vor dem Verkauf“)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Die Mindestplatzanforderungen für das Zubehör sind erfüllt (siehe „Vor dem Verkauf“)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Verbindungen	Ja	Nein
Druckregler verfügbar, um den Abgabedruck von Stickstoff auf 4 bis 8 bar zu reduzieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Manometer verfügbar, um den Abgabedruck von Stickstoff zu überprüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schlauch mit Durchmesser von 6 mm bzw. 6-mm-Adapter ist verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steckdosen für PC, Primeprint und Primeprint PPU sind verfügbar und leicht zugänglich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Netzwerkbuchsen für PC, Primeprint und Primeprint PPU sind verfügbar und leicht zugänglich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kommentare/Maßnahmen:



D. IT-Infrastruktur

Hardware	Ja	Nein
PC mit Mind.-Anforderungen ist verfügbar (siehe „Vor dem Verkauf“)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Systemmonitor verfügbar (Format 16:9)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Netzwerk	Ja	Nein
IT-Administrator ist am Installationstag verfügbar (Empfehlung: Kontaktieren Sie den IT-Administrator während der Installation)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Internetzugang zum Aktivieren der Softwarelizenzen verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dedizierter CAM-PC ist bereits in das Netzwerk eingebunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Netzwerk mit DHCP-Server verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Automatische oder statische IP-Zuweisung im Netzwerk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Automatisch	Statisch
TCP/IP-Adressenbereich	
Subnetzmaske	
Netzwerkverbindungen mit RJ45-Steckverbindern in der Nähe jedes Geräts (mind. 100 Mbit/s; optimal 1 GBit/s) verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zentraler Speicherort (freigegebenes Netzlaufwerk) für Versorgungsdaten im Netzwerk verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verfügbarkeit eines durchgängig eingeschalteten PCs oder Servers (Empfehlung: inLab PC oder ein Server) überprüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Software	Ja	Nein
Sicherstellen, dass sämtliche Software-Anforderungen am Kundenstandort erfüllt sind. Die aktuellen Anforderungen des Herstellers beachten.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Art und Version der Software:		

Kommentare/Maßnahmen:

E. Empfohlene Ausstattung am Installationstag

Ausstattung	Ja	Nein
Rollwagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bohrmaschine für das Verlegen von Kabelverbindungen durch Arbeitsplatten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Testdateien (*.cam oder *.stl) für Testdrucken und Nachbearbeitung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Druckmaterial wurde bestellt und ist am Installationstag verfügbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Digitaler Messschieber zum Messen des ersten Druckauftrags	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Am Installationstag

Wir empfehlen, am Installationstag die im Primeprint und Primeprint PPU Benutzerhandbuch beschriebenen Schritte zu befolgen. Darüber hinaus gehen Sie gemeinsam mit dem Kunden das folgende Installationsprotokoll durch. Stellen Sie sicher, dass das Druckmaterial am Tag der Installation vor Ort verfügbar ist.

Allgemeines	Ja	Nein
Das Benutzerhandbuch wurde ausgehändigt und auf die Dentsply Sirona Homepage zum Download von Gebrauchsanweisung bzw. Software Updates wurde hingewiesen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CAM-Service wurde ordnungsgemäß installiert und funktioniert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CAM-Software wurde ordnungsgemäß installiert und die Lizenz ist aktiviert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Primeprint wurde gemäß Gebrauchsanweisung installiert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Primeprint PPU wurde gemäß Gebrauchsanweisung installiert, einschließlich Sicherung und Anschluss der Stickstoffflasche gemäß Herstellerangaben, und der Transportverschluss wurde gelöst	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Das Manometer zeigt einen Stickstoffdruck von 4 bis 8 bar an	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Primeprint kann fehlerfrei gestartet werden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Primeprint PPU kann fehlerfrei gestartet werden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Der Dateiaustausch zwischen der CAD- und der CAM-Software in der entsprechenden Ordner-/Netzwerkstruktur funktioniert reibungslos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ein Druckobjekt wurde fehlerfrei gedruckt und nachbearbeitet (Testkreuz, messbar)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Einweisung in die Hauptfunktionen von inLab CAM Software	Ja	Nein
Erstellung neuer Produktionsaufträge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Import von Konstruktionselementen im *.CAM- oder *.STL-Format	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Auswahl und Positionierung der Elemente auf der Bauplattform	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Positionierung und Anpassung von Stützstrukturen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einstellung des Detailgrades	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Überprüfung von CAM Remote	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Wartung und Maschinenteile	Ja	Nein
Erläuterung der unterschiedlichen Materialien und der Farbcodierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Erläuterung der Kartuschen, Materialeinheit, Primeprint Box und Waschbehälter sowie Einweisung in deren Verwendung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einweisung in den Filterwechsel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einweisung in den Umgang mit dem Reinigungsmittel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einweisung in den Umgang mit dem Stickstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Erläuterung der wichtigsten Fehlermeldungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DS Core™ Care Service & Support*	Ja	Nein
Geräteregistrierung auf Siroforce (bitte beachten Sie, dass das DS Core Care Servicepaket nur für registrierte Geräte zur Verfügung steht)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Erläuterung des DS Core Care Servicepakets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Übergabe des DS Core Care Informationsblatts an den Kunden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Abschließend	Ja	Nein
Kontaktinformationen zur Bestellung von Verbrauchsmaterialien und für den Service Fall wurden bereitgestellt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Der Kunde wurde auf die Anweisungen im Abschnitt „Reinigung und Wartung“ (siehe Herstellerangaben) hingewiesen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Unterschrift des Händlers

Unterschrift des Kunden

Datum/Ort

* Die Verfügbarkeit des Service variiert je nach Land.
Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Dentsply Sirona Vertriebsansprechpartner.



Reinigung und Wartung

Empfohlene Wartungsintervalle für Primeprint



Vor jedem Druckvorgang

- Sicherstellen, dass Materialeinheit verriegelt ist
- Sicherstellen, dass Kartusche eingesetzt und geöffnet ist

Wöchentlich

Die Glasplatte im Drucker auf Kunststoffreste oder andere Verunreinigungen überprüfen und bei Bedarf reinigen. Wenn die Materialeinheit mehrmals in der Woche ausgetauscht wird, wird empfohlen, sie jedes Mal zu überprüfen.

Monatlich

- Den in der Primeprint Box eingesetzten Schwamm austauschen
- Die Primeprint Box mit Isopropanol reinigen
- Den Rand der Bauplattform mit Isopropanol reinigen



Vierteljährlich

- Den Auffangbehälter für Harz überprüfen und bei Bedarf reinigen

Jährlich

- Jährliche Wartung wird von einem Servicetechniker durchgeführt

Bei Benachrichtigung des Systems

- Den Aktivkohlefilter austauschen
- Die Kartusche austauschen
- Die Folie in der Wanne austauschen

Vor Austausch des Druckmaterials

- Die Wanne gründlich reinigen, wenn sie zuvor für ein anderes Material verwendet wurde

Kalibrierung

- Die Einheit wird werkseitig kalibriert

Empfohlene Wartungsintervalle für Primeprint PPU



Vor jedem Druckvorgang

- Sicherstellen, dass die Waschbehälter entriegelt sind
- Sicherstellen, dass die auf dem Display angezeigte Lösungsmittel-Fitness ausreicht
- Sicherstellen, dass die Stickstoffflasche geöffnet und an das System angeschlossen ist



Wöchentlich

- Überprüfen, ob sich der Schwimmer ungehindert bewegen kann



Monatlich

- Die Abdeckung der Lichtkammer auf Harzreste überprüfen

Jährlich

- Jährliche Wartung wird von einem Servicetechniker durchgeführt

Bei Benachrichtigung des Systems

- Den Aktivkohlefilter austauschen
- Den Ozonfilter austauschen
- Reinigungsmittel austauschen
- Die Stickstoffflasche austauschen
- Die Waschbehälter reinigen

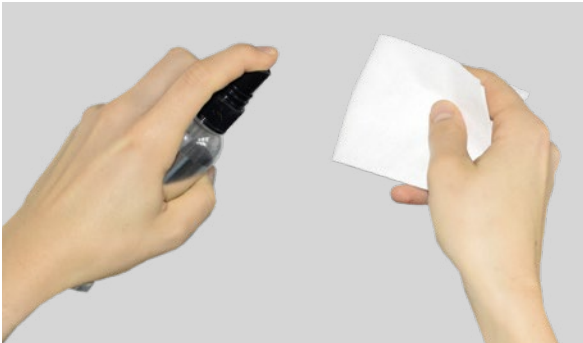
Bei Austausch des Druckmaterials

- Waschbehälter austauschen

Kalibrierung

- Die Einheit wird werkseitig kalibriert

Tipps zur Reinigung und Wartung



Reinigung der Glasplatte mit Isopropanol, wenn sie mit Harz kontaminiert ist. Anschließend Reinigung mit Optikreiniger (Purosol) und einem Mikrofasertuch.



Der Füllstand des Reinigungsmittels in den Waschbehältern muss sich stets zwischen Min. und Max. befinden.



Der Waschbehälter kann entweder verriegelt (1) oder entriegelt (2) werden. Es wird empfohlen, die Waschbehälter bei Nichtgebrauch zu verriegeln, um den Verlust von Reinigungsmittel durch Verdunstung zu reduzieren.



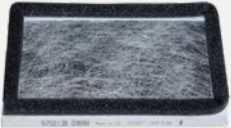







Die Primeprint Solution Materialkartusche wird mit farbcodierten Etiketten geliefert, die auf den Griffen der Waschbehälter und der linken Seite der Materialeinheitswanne angebracht werden können. Die Zuordnung von Materialeinheit und Waschbehältern ist somit leicht möglich.

Befolgen Sie die lokal geltenden Vorschriften bei der Entsorgung aller Betriebsmaterialien, wie z. B. Kartuschen, Handschuhe oder Reinigungsmaterialien, die bei der Verwendung von Primeprint Solution anfallen.









Primeprint Solution

Zubehör und Verbrauchsmaterialien










Produkt		REF.
	Primeprint Aktivkohlefilter	67 47 823
	Primeprint PPU Aktivkohlefilter	67 45 603
	Primeprint PPU Ozonfilter	67 52 138
	Primeprint Box	67 44 895
	Primeprint Waschbehälter	67 45 546
	Primeprint Materialeinheit	67 44 903
	Einleger Transportbehälter, 5 Stück	67 54 241
	Folie mit Klemmrahmen, Ersatz	67 44 911

Primeprint Solution

Zubehör und Verbrauchsmaterialien

Produkt		REF.
	Plattformhalter	67 56 402
	Seitenschneider	67 58 663
	Spachtel DS	67 58 655
	Individueller Belichtungsträger	67 45 074
	Auffangbehälter, Ersatz	67 57 434
	Mikrofasertuch	68 02 917
	Purosol Optikreiniger	67 82 481
	Wischkarten	67 53 631

Primeprint Solution Material

Produkt	REF.	Anwendung	Medizinprodukt-Klasse MDR	Medizinprodukt-Klasse FDA
 Primeprint Tray	67 40 216	Individuelle Abdrucklöffel	I	I
 Primeprint Guide	67 40 232	Bohrschablonen für Implantologie	Ila	I
 Primeprint Splint	67 40 240	Harte Schienen	Ila	I
 Primeprint Model	67 40 257	Dentale Arbeitsmodelle, Situationsmodelle, Kontrollmodelle	TEC resin	TEC resin
 Primeprint Model T	67 40 224	Arbeitsmodelle für die Folien-Tiefziehtechnik	TEC resin	TEC resin
 Primeprint Cast	67 40 265	Zahntechnische Gussobjekte für den Präzisionsguss	TEC resin	TEC resin
 Primeprint Temp A1	67 40 281	Temporäre Front- und Seitenzahnrestorationen A1	Ila	II
 Primeprint Temp A2	67 40 299	Temporäre Front- und Seitenzahnrestorationen A2	Ila	II
 Primeprint Temp A3	67 40 307	Temporäre Front- und Seitenzahnrestoratione A3	Ila	II

Dentsply Sirona

Deutschland / Österreich

SIRONA Dental Systems GmbH
Fabrikstraße 31, 64625 Bensheim, Deutschland
contact@dentsplysirona.com

Schweiz

Dentsply Sirona (Schweiz) AG
Täferweg 1, 5405 Baden-Dättwil, Schweiz
info.ch@dentsplysirona.com

Besuchen Sie uns auf:

 [dentsplysirona.com](https://www.dentsplysirona.com)

 [facebook.com/dentsplysirona](https://www.facebook.com/dentsplysirona)

 [dentsplysirona.de](https://www.instagram.com/dentsplysirona.de)

© Dentsply Sirona Inc 2022, Alle Rechte vorbehalten.